



乔福机械 — 集车·铣之大成  
品质·技术·服务 — 最佳选择

*Whatever You Need for Milling and Turning  
We Offer the Best*

自动化，信息化，智能化龙门镗铣加工  
“乔福”提供全方位解决之道

**JOHN FORD**



台湾（乔福工业股份有限公司）

电话：(04) 2562-4721

传真：(04) 2561-3886-7

网址：[www.johnford.com.tw](http://www.johnford.com.tw)

地址：台中市神冈区中山路1056号

中国

电话：512-8363-1013

传真：512-8269-1613

网址：[www.johnford.com.cn](http://www.johnford.com.cn)

地址：江苏省昆山市花桥镇徐公桥路2号中茵国际商务花园A区2F149-150



扫描二维码

获取更多技术支持

## 龙门加工中心

定柱式GD / 定柱动梁式 GD-W

动柱式SDM / 动柱动梁式SDM-W



面对大型件，难加工材料复杂加工

GD 定柱定梁式



定柱式大型(重型)龙门系列 GD & GD-W

X 轴行程: 3000mm~ 10000mm

Y 轴行程: 2800mm~ 5400mm

Z 轴行程: 1066mm~ 2000mm

立柱门宽: 2800mm~ 4800mm

全系列  
扩充自动五面 五轴加工功能  
特点:

Y轴行程自动延长600mm

自动换头/ 立卧式自动换刀

W轴任意点换刀/行程补偿功能

GD-W 定柱动梁式



W轴 1000mm-2500mm

动柱式大型(重型)龙门系列 SDM& SDM-W

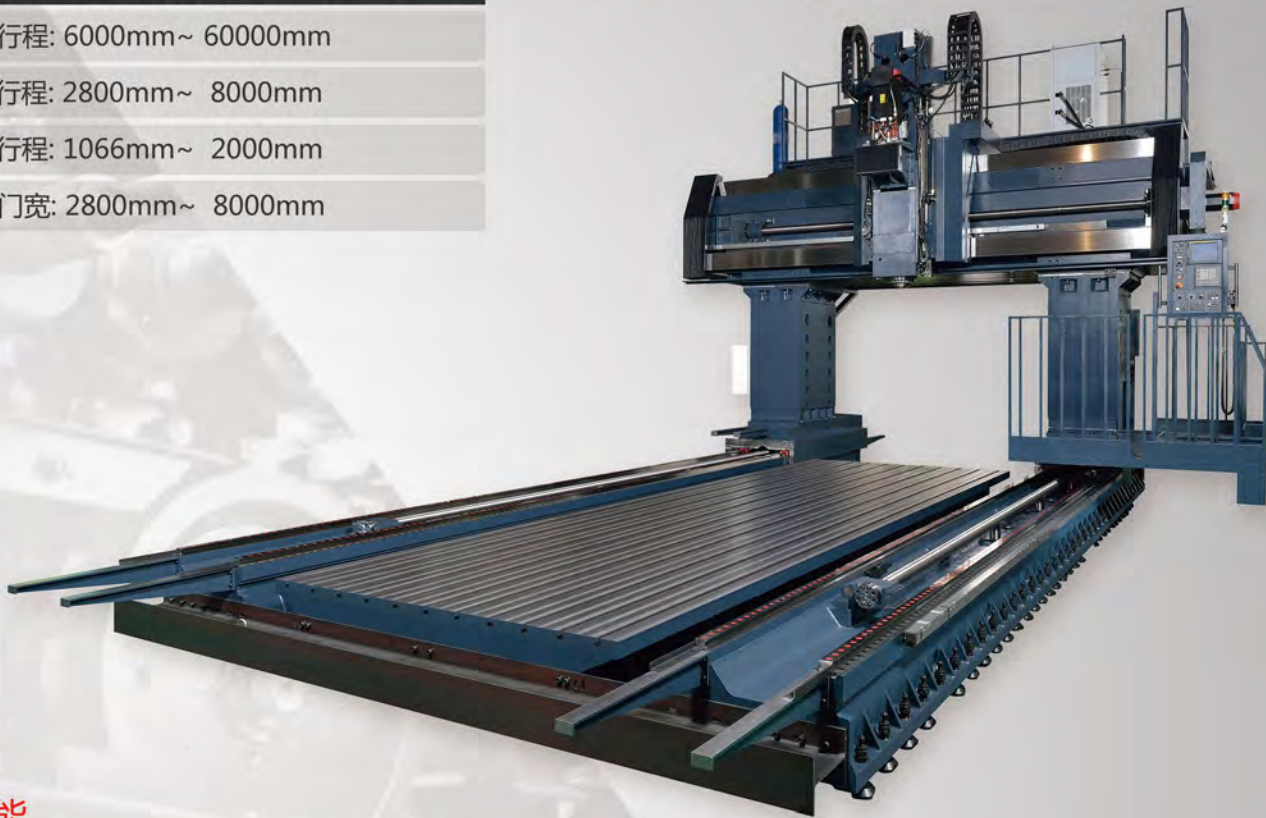
X 轴行程: 6000mm~ 60000mm

Y 轴行程: 2800mm~ 8000mm

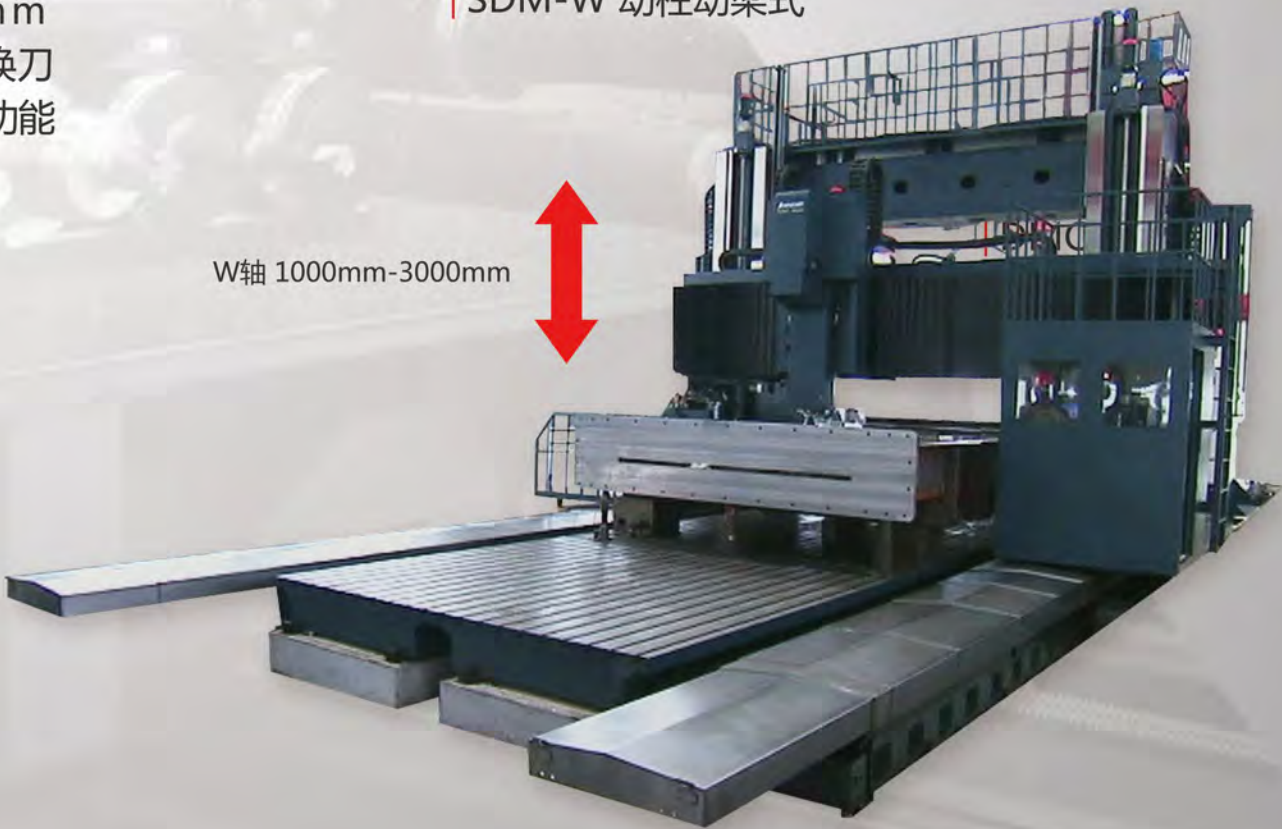
Z 轴行程: 1066mm~ 2000mm

立柱门宽: 2800mm~ 8000mm

SDM 动柱定梁式



SDM-W 动柱动梁式



W轴 1000mm-3000mm



**选配：**整体包覆式方形导轨

滑枕铣头采用，表面高频热处理及高精密研磨成型，固定面耐磨贴塑导轨副，导轨在低摩擦下工作，低速性能好、运动平稳。



**方滑枕截面尺寸**  
500mm\*500mm  
600mm\*600mm



标配大尺寸滑鞍式  
主轴箱

W轴任意点换刀行程补偿功能

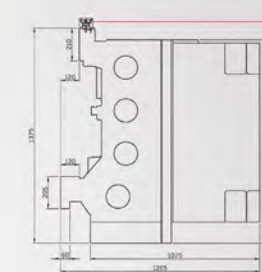
立柱底部延伸设计结构基础稳定性增加一倍



**标配：**重负荷型滚动导轨

X轴底座采用重负荷型滚动导轨，三导轨设计，高密度滑块设计，最佳黄金比例分割跨距，搭载大厚度之工作台面

**选配：**液静压导轨（超重型载重设计）



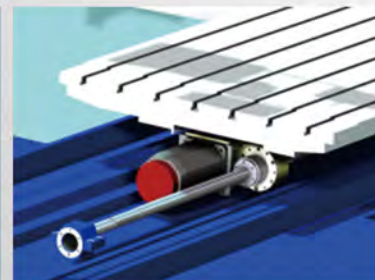
滚动导轨



Z轴垂直度自动伺服补偿

重型龙门横梁采复合式导轨设计，主导轨上下采用段差式结构，横梁上方再加滚动导轨，用以减轻整体达9T的滑座及主轴箱，同时兼顾强大的切削刚性

**选配：**根据载重及传动特性，X轴驱动选配精密斜齿排+双向零背隙减速机实现无间隙传动



**标配：**X轴丝杆采用螺帽旋转式传动  
**优点：**旋转误差小，响应速度快，惯性小



**双电机驱动**



重型龙门及大行程Y轴时，传动设计采用齿轮/齿条+双电机/双减速机驱动，电子预压技术，实现无间隙传动，精密斜齿排+零背隙减速机。精度及钢性与世界先进技术水平同级



智能化模块设计、量身订做、专业制造

多主轴加工组合：双主轴 / 三主轴 / 四主轴（单系统/双系统控制）

双主轴



立式重切削型

五面 / 五轴复合加工

双五轴



双五面

双万向头

大型民航客机  
起落架加工

三主轴



BT-50& BT-40 复合型

四主轴



双BT-50&双BT-40



X/U 轴：标配螺帽旋转式螺杆驱动，双光栅尺全闭环位置反馈惯性小，响应速度快，精度高

客制化机型实绩（SDMC-16000W）

|             |
|-------------|
| X 轴行程：16000 |
| Y 轴行程：4600  |
| Z 轴行程：1400  |
| W轴行程：2200   |
| 门 宽：4600    |

大型船舶结构件加工  
SDMC-16000W



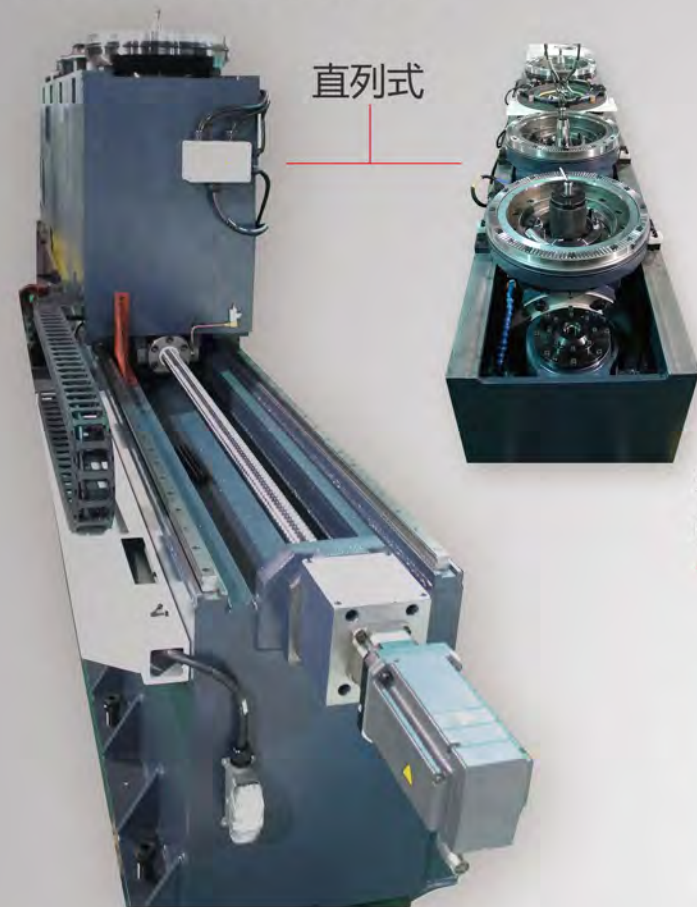
重型龙门及大行程X轴时，传动设计采用齿轮/齿条+双向双减速机驱动，实现无间隙传动,精密斜齿排+REDEX 零背隙减速机。精度及钢性与世界先进技术水平同级。



重型龙门X/U 轴选配：液静压导轨



GD/GDW 定柱式交换头库



直列式

| 旋转式



动柱式用固定多头舱设计（附件头自动识别）  
OPT: X轴长距离另采用伺服电机移动式任意点换头

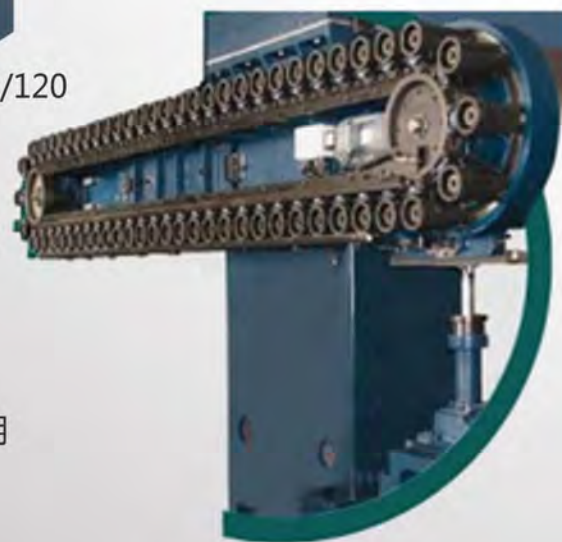


动柱动梁随机移动刀库，在X / Z任意点换刀



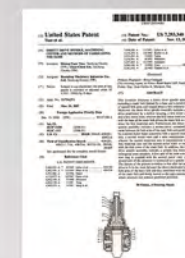
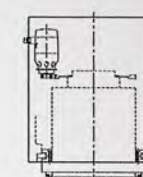
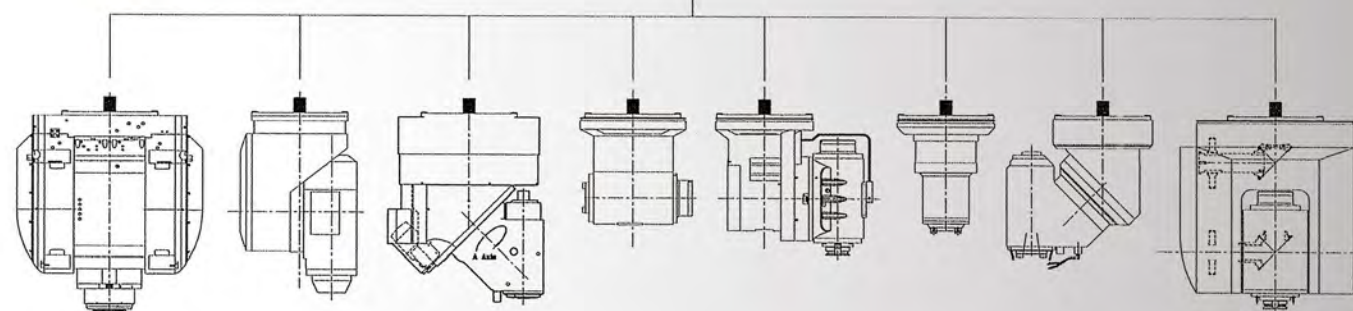
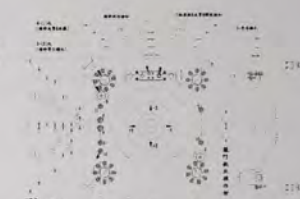
落地式刀库80/120

侧挂式刀库40/60



40/60 T 采用液压刀库，60T(opt)/80/120 以上采用  
伺服电机驱动特大刀具及重刀保护设计  
(OPT)：智能型刀具管理及监控系统

多国专利，见证技术实力

360°大瓣爪  
夹持机构4\*90°拉栓式  
油压倍力  
夹持机构

二轴头



单轴摆动



车铣复合专用

支持多面分度  
铣削头

标配：5°  
选配：2.5°& 1°





|                    |       | GD -28                                                                     |         |         |           | GD -32                         |           |       |       |               |          |       | GD -36                         |               |           |       |       |               |          | GD -42                         |       |               |           |       |       |               |         |  |  |  |
|--------------------|-------|----------------------------------------------------------------------------|---------|---------|-----------|--------------------------------|-----------|-------|-------|---------------|----------|-------|--------------------------------|---------------|-----------|-------|-------|---------------|----------|--------------------------------|-------|---------------|-----------|-------|-------|---------------|---------|--|--|--|
| 机 型                |       | 3000                                                                       | 4000    | 5000    | 6000      | 4000                           | 5000      | 6000  | 7000  | 8000          | 9000     | 10000 | 4000                           | 5000          | 6000      | 7000  | 8000  | 9000          | 10000    | 4000                           | 5000  | 6000          | 7000      | 8000  | 9000  | 10000         |         |  |  |  |
| 门宽(有效门宽)           |       | 2800                                                                       |         |         |           | 3200                           |           |       |       |               |          |       | 3600                           |               |           |       |       |               |          | 4200                           |       |               |           |       |       |               |         |  |  |  |
| X轴行程               |       | 3000                                                                       | 4000    | 5000    | 6000      | 4000                           | 5000      | 6000  | 7000  | 8000          | 9000     | 10000 | 4000                           | 5000          | 6000      | 7000  | 8000  | 9000          | 10000    | 4000                           | 5000  | 6000          | 7000      | 8000  | 9000  | 10000         |         |  |  |  |
| Y轴行程               |       | 2800                                                                       |         |         |           | 3200                           |           |       |       |               |          |       | 3600                           |               |           |       |       |               |          | 4200                           |       |               |           |       |       |               |         |  |  |  |
| Y轴行程(追加五面/五轴)      |       | 3600                                                                       |         |         |           | 4000                           |           |       |       |               |          |       | 4400                           |               |           |       |       |               |          | 5000                           |       |               |           |       |       |               |         |  |  |  |
| 主轴中心<br>到工作台面      |       | 235/250                                                                    |         |         |           | 235/250                        |           |       |       |               |          |       | 235/250                        |               |           |       |       |               |          | 235/250                        |       |               |           |       |       |               |         |  |  |  |
| X 轴导轨数 / 跨距        |       | 三轨 900*2= 1800                                                             |         |         |           | 三轨 900*2= 1800                 |           |       |       |               |          |       | 三轨 900*2= 1800                 |               |           |       |       |               |          | 三轨 900*2= 1800                 |       |               |           |       |       |               |         |  |  |  |
| Z轴行程               |       | (s) 1066/1250 (500*510) / (o) (□ 500*500*1250/1500) / □ 600*600*1500/2000  |         |         |           |                                |           |       |       |               |          |       |                                |               |           |       |       |               |          |                                |       |               |           |       |       |               |         |  |  |  |
| 立式主轴鼻端<br>到工作台面    | 三轴/5轴 | 150mm + Z轴行程                                                               |         |         |           |                                |           |       |       |               |          |       |                                |               |           |       |       |               |          |                                |       |               |           |       |       |               |         |  |  |  |
|                    | 五面体   | 420mm + Z轴行程                                                               |         |         |           |                                |           |       |       |               |          |       |                                |               |           |       |       |               |          |                                |       |               |           |       |       |               |         |  |  |  |
| 工作台尺寸(长)           |       | 3200                                                                       | 4200    | 5200    | 6200      | 4200                           | 5200      | 6200  | 7000  | 8000          | 9000     | 10000 | 4200                           | 5200          | 6200      | 7000  | 8000  | 9000          | 10000    | 4200                           | 5200  | 6200          | 7000      | 8000  | 9000  | 10000         |         |  |  |  |
| 工作台尺寸(宽)           |       | (s) 2200 / (o) 2400                                                        |         |         |           | 2600                           |           |       |       |               |          |       | 3000                           |               |           |       |       |               |          | 3000/3500                      |       |               |           |       |       |               |         |  |  |  |
| 工作台载重              |       | 20000                                                                      | 22000   | 25000   | 30000     | 22T                            | 25T       | 30T   | 35T   | 40T           | 45T      | 50T   | 22T                            | 25T           | 30T       | 35T   | 40T   | 45T           | 50T      | 22T                            | 25T   | 30T           | 35T       | 40T   | 45T   | 50T           |         |  |  |  |
| 主轴型式 BT-50         | 皮带直传  | Ø90-6000(std) / (o)8000, Ø100-6000rpm/4500, Ø120-4500/3000, Ø160 2500/2000 |         |         |           |                                |           |       |       |               |          |       |                                |               |           |       |       |               |          |                                |       |               |           |       |       |               |         |  |  |  |
| BT/BBT-50          | 直结式   | 10000 / 15000 rpm                                                          |         |         |           |                                |           |       |       |               |          |       |                                |               |           |       |       |               |          |                                |       |               |           |       |       |               |         |  |  |  |
| 主轴马力               | 皮带直传  | (s)α22_22/26 KW + 2段齿轮箱 / (o) 30/37KW, 37/45KW , 55 / 60 KW                |         |         |           |                                |           |       |       |               |          |       |                                |               |           |       |       |               |          |                                |       |               |           |       |       |               |         |  |  |  |
|                    | 直结式   | αT22i_22/26KW                                                              |         |         |           | αT22i_22/26KW                  |           |       |       |               |          |       | αT22i_22/26KW                  |               |           |       |       |               |          | αT22i_22/26KW                  |       |               |           |       |       |               |         |  |  |  |
| 定位精度(VDI-3441)     | P     | 0.020mm                                                                    | 0.025mm | 0.030mm | 0.040mm   | 0.025                          | 0.030     | 0.040 | 0.045 | 0.050         |          |       | 0.025                          | 0.030         | 0.040     | 0.045 | 0.050 |               |          | 0.025                          | 0.030 | 0.040         | 0.045     | 0.050 |       |               |         |  |  |  |
| 重复定位精度(VDI-3441)   | Ps    | 0.015mm                                                                    | 0.020mm | 0.025mm | 0.030mm   | 0.02                           | 0.025     | 0.030 | 0.030 | 0.030         |          |       | 0.02                           | 0.025         | 0.030     | 0.030 | 0.030 |               |          | 0.02                           | 0.025 | 0.030         | 0.030     | 0.030 |       |               |         |  |  |  |
| 定位精度(JIS B-6338)   |       | ± 0.015mm / 全程                                                             |         |         |           | ± 0.015 mm/全程                  |           |       |       | ± 0.015 mm/全程 |          |       |                                | ± 0.015 mm/全程 |           |       |       | ± 0.015 mm/全程 |          |                                |       | ± 0.015 mm/全程 |           |       |       | ± 0.015 mm/全程 |         |  |  |  |
| 重复定位精度(JIS B-6338) |       | ± 0.003mm                                                                  |         |         |           | ± 0.003mm                      |           |       |       | ± 0.003mm     |          |       |                                | ± 0.003mm     |           |       |       | ± 0.003mm     |          |                                |       | ± 0.003mm     |           |       |       | ± 0.003mm     |         |  |  |  |
| 三轴电机功率             | X     | 6KW                                                                        | 6KW     | 6KW     | 6KW       | 6KW                            |           |       |       | 9.7KW         |          |       |                                | 6KW           |           |       |       | 9.7KW         |          |                                |       | 6KW           |           |       |       | 9.7KW         |         |  |  |  |
|                    | Y     | 7KW                                                                        | 7KW     | 7KW     | 7KW       | 7KW                            |           |       |       | 7KW           |          |       |                                | 7KW           |           |       |       | 7KW           |          |                                |       | 7KW           |           |       |       | 7KW           |         |  |  |  |
|                    | Z     | 7KW                                                                        | 7KW     | 7KW     | 7KW       | 7KW                            |           |       |       | 7KW           |          |       |                                | 7KW           |           |       |       | 7KW           |          |                                |       | 7KW           |           |       |       | 7KW           |         |  |  |  |
| 三轴快速进给             |       | 12/12/10/                                                                  |         |         | 10/12/10/ |                                | 10/10/10/ |       |       |               | 8/10/10/ |       |                                |               | 10/10/10/ |       |       |               | 8/10/10/ |                                |       |               | 10/10/10/ |       |       |               | 8/8/10/ |  |  |  |
| 三轴切削进给             |       | 10000                                                                      |         |         | 10000     |                                | 10000     |       |       |               | 8/10/10/ |       |                                |               | 10000     |       |       |               | 8/10/10/ |                                |       |               | 10000     |       |       |               | 8/8/10/ |  |  |  |
| ATC 与 刀库           | 刀数/刀径 | (S): 圆盘40T / 120 mm( 满刀最大外径) / 200mm (相邻空刀)                                |         |         |           |                                |           |       |       |               |          |       |                                |               |           |       |       |               |          |                                |       |               |           |       |       |               |         |  |  |  |
|                    | 刀重/刀长 | (S) 20kg/400mm , (opt): 35kg / 600mm                                       |         |         |           |                                |           |       |       |               |          |       |                                |               |           |       |       |               |          |                                |       |               |           |       |       |               |         |  |  |  |
| 三轴加工<br>之机器尺寸      | 宽     | 5800                                                                       |         |         |           | 6200                           |           |       |       |               |          |       | 6600                           |               |           |       |       |               |          | 7200                           |       |               |           |       |       |               |         |  |  |  |
|                    | 高     | 4850                                                                       |         |         |           | 5200                           |           |       |       |               |          |       | 5500                           |               |           |       |       |               |          | 5500                           |       |               |           |       |       |               |         |  |  |  |
| 五面体加工<br>之机器尺寸     | 宽     | 7400                                                                       |         |         |           | 8000                           |           |       |       |               |          |       | 8600                           |               |           |       |       |               |          | 9200                           |       |               |           |       |       |               |         |  |  |  |
|                    | 高     | 5900/6200(Z:1200)                                                          |         |         |           | 6200/6500(Z:1250)/7000(Z:1500) |           |       |       |               |          |       | 6500/6800(Z:1250)/7300(Z:1500) |               |           |       |       |               |          | 6500/6800(Z:1250)/7300(Z:1500) |       |               |           |       |       |               |         |  |  |  |
| 五轴加工<br>之机器尺寸      | 宽     | 6500                                                                       |         |         |           | 7100                           |           |       |       |               |          |       | 7700                           |               |           |       |       |               |          | 8300                           |       |               |           |       |       |               |         |  |  |  |
|                    | 高     | 6280(AC4) / 6500(AC-5)                                                     |         |         |           | 6280(AC4) / 6500(AC-5)         |           |       |       |               |          |       | 6280(AC4) / 6500(AC-5)         |               |           |       |       |               |          | 6280(AC4) / 6500(AC-5)         |       |               |           |       |       |               |         |  |  |  |
| 机台长度尺寸             | 长     | 80900                                                                      | 10900   | 12900   | 14900     | 10900                          | 12900     | 14900 | 16900 | 18900         | 20900    | 23770 | 10900                          | 12900         | 14900     | 16900 | 19150 | 21500         | 23770    | 10900                          | 12900 | 14900         | 16900     | 19150 | 21500 | 23770         |         |  |  |  |
| W 轴 行程             | mm    | 1000/1500/2000                                                             |         |         |           | 1000/1500/2000                 |           |       |       |               |          |       | 1500/2000/2500/3000            |               |           |       |       |               |          | 1500/2000/2500/3000/3500       |       |               |           |       |       |               |         |  |  |  |
| W 轴 进给             | M/min | 2 M                                                                        |         |         |           |                                |           |       |       |               |          |       |                                |               |           |       |       |               |          |                                |       |               |           |       |       |               |         |  |  |  |
| W轴电机功率             | KW    | 7 KW * 2                                                                   |         |         |           | 7 KW * 2                       |           |       |       |               |          |       | 6 KW * 2                       |               |           |       |       |               |          | 6 KW * 2                       |       |               |           |       |       |               |         |  |  |  |
| W 轴精度(横梁水平)        |       | 0.01mm / 1000 mm                                                           |         |         |           |                                |           |       |       |               |          |       |                                |               |           |       |       |               |          |                                |       |               |           |       |       |               |         |  |  |  |
| 机台重量 ton (约)       | 三轴    | 56                                                                         | 63      | 70      | 77        | 67                             | 73        | 80    | 88    | 95            | 102      | 109   | 71                             | 78            | 85        | 92    | 99    | 106           | 113      | 74                             | 81    | 88            | 95        | 102   | 109   | 116           |         |  |  |  |
|                    | 五轴/五面 | 60                                                                         | 67      | 74      | 86        | 70                             | 77        | 84    | 91    | 98            | 105      | 112   | 75                             | 82            | 89        | 96    | 103   | 110           | 117      | 78                             | 85    | 92            | 99        | 106   | 113   | 120           |         |  |  |  |
|                    | W 轴   | 89                                                                         | 96      | 103     | 110       | 99                             | 106       | 113   | 120   | 127           | 134      | 141   | 108                            | 115           | 122       | 129   | 136   | 143           | 150      | 111                            | 118   | 125           | 132       | 139   | 146   | 153           |         |  |  |  |



|                     |       | 28(W)                                                                      | 32(W)          | 36(W)                | 42(W)                          | 48(W)                | 54(W)                |
|---------------------|-------|----------------------------------------------------------------------------|----------------|----------------------|--------------------------------|----------------------|----------------------|
| 门宽(有效门宽)            |       | 2800                                                                       | 3200           | 3600                 | 4200                           | 4800                 | 5400                 |
| X轴行程                |       | 6M - 60M 每次递增 1 M                                                          |                |                      |                                |                      |                      |
| Y轴行程                |       | 2800                                                                       | 3200           | 3600                 | 4200                           | 4800                 | 5400                 |
| Y轴行程(追加五面/五轴)       |       | 3600                                                                       | 4000           | 4400                 | 5000                           | 5600                 | 6200                 |
| 主轴中心到Z轴导轨距          |       | 235/250                                                                    | 235/250        | 235/250              | 235/250                        | 235/250              | 235/250              |
| Z轴行程                |       | (s) 1066/1250 (500*510) / (o) (□ 500*500*1250/1500) / □ 600*600*1500/2000  |                |                      |                                |                      |                      |
| 立式主轴鼻端到工作台面         | 三轴/5轴 | 150mm + Z轴行程                                                               |                |                      |                                |                      |                      |
|                     | 五面体   | 420mm + Z轴行程                                                               |                |                      |                                |                      |                      |
| 工作台尺寸(长)            |       | 6M - 60M 每次递增 1 M                                                          |                |                      |                                |                      |                      |
| 工作台尺寸(宽)            |       | 2200                                                                       | 2600           | 3000                 | 3600                           | 4100                 | 4600                 |
| 工作台载重               |       | (S) 3 ton / M2 , (O) 5 ton / M2                                            |                |                      |                                |                      |                      |
| 主轴型式 BT-50          | 皮带直传  | Ø90-6000(std) / (o)8000, Ø100-6000rpm/4500, Ø120-4500/3000, Ø160 2500/2000 |                |                      |                                |                      |                      |
| BT/BBT-50           | 直结式   | 10000 / 15000 rpm                                                          |                |                      |                                |                      |                      |
| 主轴马力                | 皮带直传  | (s)α22_22/26 KW + 2段齿轮箱 / (o) 30/37KW, 37/45KW , 55 / 60 KW                |                |                      |                                |                      |                      |
|                     | 直结式   | αT22i_22/26KW                                                              |                |                      |                                |                      |                      |
| 定位精度 (VDI-3441)     | P     | 4000mm≤0.030mm, 5000mm≤0.040mm, 行程每增1M+0.006mm/M                           |                |                      |                                |                      |                      |
| 重复定位精度 (VDI-3441)   | Ps    | 4000mm≤0.020mm, 5000mm≤0.025mm, 行程每增1M+0.005mm/M                           |                |                      |                                |                      |                      |
| 定位精度 (JIS B 6338)   |       | ±0.015mm /2000mm                                                           |                |                      |                                |                      |                      |
| 重复定位精度 (JIS B 6338) |       | ±0.003mm / 100mm                                                           |                |                      |                                |                      |                      |
| 三轴电机功率              | X     | 6KW*2                                                                      | 6KW*2          | 6KW*2                | 6KW*2                          | 6KW*2                | 6KW*2                |
|                     | Y     | 7KW                                                                        | 7KW            | 7KW                  | 6KW                            | 6KW                  | 6KW                  |
|                     | Z     | 7KW                                                                        | 7KW            | 7KW                  | 7KW                            | 7KW                  | 7KW                  |
| 三轴快速进给              |       | 10/10/10/                                                                  | 10/10/10/      | 10/10/10/            | 10/10/10/                      | 10/10/10/            | 10/10/10/            |
| 三轴切削进给              |       | 10000                                                                      | 10000          | 10000                | 10000                          | 10000                | 10000                |
| ATC 与 刀库            | 刀数/刀径 | (S): 圆盘24T / 120 mm( 满刀最大外径) / 200mm (相邻空刀)                                |                |                      |                                |                      |                      |
|                     | 刀重/刀长 | (S) 20kg/400mm , (opt): 35kg / 600mm                                       |                |                      |                                |                      |                      |
| 三轴加工之机器尺寸           | 宽     | 6000                                                                       | 6600           | 7200                 | 7800                           | 8400                 | 9200                 |
|                     | 高     | 4531                                                                       |                |                      |                                | 4800                 |                      |
| 五面体加工之机器尺寸          | 宽     | 7000                                                                       | 7600           | 8000                 | 8800                           | 9400                 | 10200                |
|                     | 高     | 5900/6200(Z:1200)                                                          |                |                      | 6500/6800(Z:1250)/7300(Z:1500) |                      |                      |
| 五轴加工之机器尺寸           | 宽     | 7000                                                                       | 7600           | 8000                 | 8800                           | 9400                 | 10200                |
|                     | 高     | 4950(AC-4)/5300(AC-5)                                                      |                |                      | 5400(AC-4)/5800(AC-5)          |                      |                      |
| 机台长度尺寸              | 长     | 11200(6M) - 60M 每次递增 1 M                                                   |                |                      |                                |                      |                      |
| W 轴 行程              | mm    | 1000/1500/2000                                                             | 1000/1500/2000 | 1500~3000<br>(每级500) | 1500~3000<br>(每级500)           | 1500~4000<br>(每级500) | 1500~4000<br>(每级500) |
| W 轴 进给              | M/min | 2 M                                                                        |                |                      |                                |                      |                      |
| W轴电机功率              | KW    | 7 KW * 2                                                                   | 7 KW * 2       | 6 KW * 2             | 6 KW * 2                       | 6 KW * 2             | 6 KW * 2             |
| W 轴精度(横梁水平)         |       | 0.02mm / 1000 mm                                                           |                |                      |                                |                      |                      |
| 机台重量 ton (约)        | 三轴    | 65 ton + 2.5 /M                                                            | 68ton +3.0/M   | 72 ton +3.5/M        | 77ton /3.5/M                   | 83ton /4.0/M         | 90ton/4.5M           |
|                     | 五轴/五面 | 69 ton + 2.5 /M                                                            | 72ton +3.0/M   | 76 ton +3.5/M        | 81ton /3.5/M                   | 87ton /4.0/ M        | 94ton/4.5M           |
|                     | W 轴   | 98 ton + 5.0 /M                                                            | 101ton +5.0/M  | 109ton + 5.0M        | 114ton /5.0/M                  | 120tom/5.0/M         | 127ton/5.0M          |

| 机型系列                                                                           |    | GD |    |    | GD-W |    |    | SDM |    |    | SDM-W |    |                  | 标 配 |
|--------------------------------------------------------------------------------|----|----|----|----|------|----|----|-----|----|----|-------|----|------------------|-----|
| 控制器                                                                            | 三轴 | 五面 | 五轴 | 三轴 | 五面   | 五轴 | 三轴 | 五面  | 五轴 | 三轴 | 五面    | 五轴 |                  |     |
| FANUC 0I-MF                                                                    | ○  |    | —  | ○  |      | —  | ○  |     | —  | ○  | —     | —  | 选 配 <sup>△</sup> |     |
| FANUC 31I-M                                                                    | △  | △  | △  | △  | △    | △  | △  | △   | △  | △  | △     |    |                  |     |
| SIEMENS 840D SL                                                                | △  | △  | ○  | △  | △    | ○  | △  | △   | ○  | △  | △     | ○  |                  |     |
| SIEMENS 828D                                                                   | ○  |    | —  | ○  |      | —  | ○  |     | —  | ○  | ○     | —  |                  |     |
| HAIDENHAIN iTNC530                                                             | △  | △  | △  | △  | △    | △  | △  | △   | △  | △  | △     | △  |                  |     |
|                                                                                |    |    | 注1 |    |      | 注1 |    |     | 注1 |    |       | 注1 | 无 一              |     |
| 8.4"LCD ( 彩色 )                                                                 | ○  | ○  | —  | ○  | ○    | —  | ○  | ○   | —  | ○  | ○     | —  |                  |     |
| 10.4"LCD ( 彩色 )                                                                | △  | △  | ○  | △  | △    | ○  | △  | △   | ○  | △  | △     | ○  |                  |     |
| 12.1"LCD ( 彩色 )                                                                | △  | △  | △  | △  | △    | △  | △  | △   | △  | △  | △     | △  |                  |     |
| 15.1"LCD ( 彩色 )                                                                | △  | △  | △  | △  | △    | △  | △  | △   | △  | △  | △     | △  |                  |     |
| 注一：所有设备配置5轴联动后，需以最终用户名义申请五轴联动许可后，才能取得授权，开启五轴联动加工功能。未取得授权之前，本公司只能以5轴四联动出货给最终客户。 |    |    |    |    |      |    |    |     |    |    |       |    |                  |     |

标准配备：

- 1、FANUC 0iMD
- 2、主轴冷却系统
- 3、主轴吹气
- 4、主轴箱氮气配重
- 5、两段式齿轮箱
- 6、独立式自动润滑系统
- 7、程式结束警示灯
- 8、刚性攻牙
- 9、电气箱热交换器
- 10、USB/RS232网路介面
- 11、切削液侧喷与环喷系统
- 12、工作台两侧螺旋式除屑机构
- 13、板链式切削输送机
- 14、圆盘式刀库24刀（适用三轴/5轴机型）
- 15、链条式刀库32刀（适用五面体）
- 16、半密式钣金（适用GD系列）
- 17、开放式钣金（适用GDW/SDM/WDM-W机型）
- 18、ATC自动门
- 19、刀具松夹脚踏开关
- 20、工作照明灯
- 21、水平调整螺丝及地基螺栓
- 22、调整工具箱+操作及维护手册
- 23、风枪与水枪设备
- 24、W轴同步伺服+光栅尺\*2（适用GDW/SDM-W机型）
- 25、X轴双伺服驱动+光栅尺（适用SDM/SDM-W机型）

特殊配备

- 1、FANUC 31I Siemens/Heidenhain
- 2、主轴中心出水CTS
- 3、直结式高速主轴（8000-15000rpm）
- 4、内藏式高速主轴（15000-24000rpm）
- 5、德制ZF行星式齿轮箱（1:4,6000rpm）
- 6、90度侧铣头（手动/半自动/全自动）
- 7、直立延伸洗头（手动/全自动）
- 8、AC摇摆铣头（手动/全自动）
- 9、自动铣头交换头仓（自动铣头专用）
- 10、肘节式置头架
- 11、三轴光学尺
- 12、刀具量测系统
- 13、工件量测系统
- 14、NC旋转（分度）盘
- 15、油路刀把
- 16、全罩（四周）或全密式钣金（含顶部）
- 17、Z轴1500（滑枕500\*500）
- 18、Z轴1500（滑枕600\*600）



